



BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0022.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

**Walor Stahlbau und Montage GmbH
Im Weyerbachtal 22
66115 Saarbrücken
Deutschland**

über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt,
um Schweißarbeiten an Betonstählen nach

DIN EN ISO 17660-1:2006-12
und
DIN EN ISO 17660-2:2006-12

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang durchzuführen.

Gültigkeit: 04.03.2024 bis 24.03.2027

Düsseldorf, 04.03.2024
Ausstellungsort und -datum

Duchêne
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Prüfstelle





Geltungsbereich

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0022.001

Schweißprozesse:

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen

Werkstoffe:

B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB bzw. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.
1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 für Verbindungen von Betonstahl mit anderen Stahlteilen.

Verbindungsarten:

(nach DIN EN ISO 17660)

Die Bescheinigung gilt für Kreuzungsstöße, Überlappstöße sowie alle Verbindungen mit anderen Stahlteilen.

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

Siegel, Patrick (IWT)

geb. am: 05.08.1968

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

-

Bemerkung:

Für die angegebenen Verbindungsarten sind die Bedingungen der Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen zu beachten.

Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nicht tragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 und DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.





CERTIFICATION

about the manufacturer's qualification for welding stainless steel

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0022.001

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the manufacturer

**Walor Stahlbau und Montage GmbH
Im Weyerbachtal 22
66115 Saarbrücken
Germany**

has the necessary specialists and devices
to carry out welding work on reinforcing steel according to

DIN EN ISO 17660-1:2006-12
and
DIN EN ISO 17660-2:2006-12

to the extent indicated on the back.

validity: 2024-03-04 until 2027-03-24

Düsseldorf, 2024-03-04
place and date of issue

Duchêne
lead auditor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of test body





scope

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0022.001

welding processes:

(reference number according to DIN EN ISO 4063)

111 - Manual metal arc welding

materials:

B500 according to DIN 488 and the applicable MVV-TB or general building authority approval.
1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 for joining reinforcing steel to other steel parts.

joint types:

(according to DIN EN ISO 17660)

The certificate is valid for cross joints, lap joints as well as all joints to other steel components.

responsible welding coordinator:

(title, first name, last name, qualification, birthday)

Siegel, Patrick (IWT)

born on: 1968-08-05

representative:

(title, first name, last name, qualification, birthday)

-

remarks:

The conditions of the welding procedure tests and welding instructions must be verified for the specified types of joints.

Work tests are to be carried out and documented for load-bearing and non-load-bearing welded joints in accordance with DIN EN ISO 17660-1 and DIN EN ISO 17660-2.

General Provisions

The General Terms and Conditions of DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

